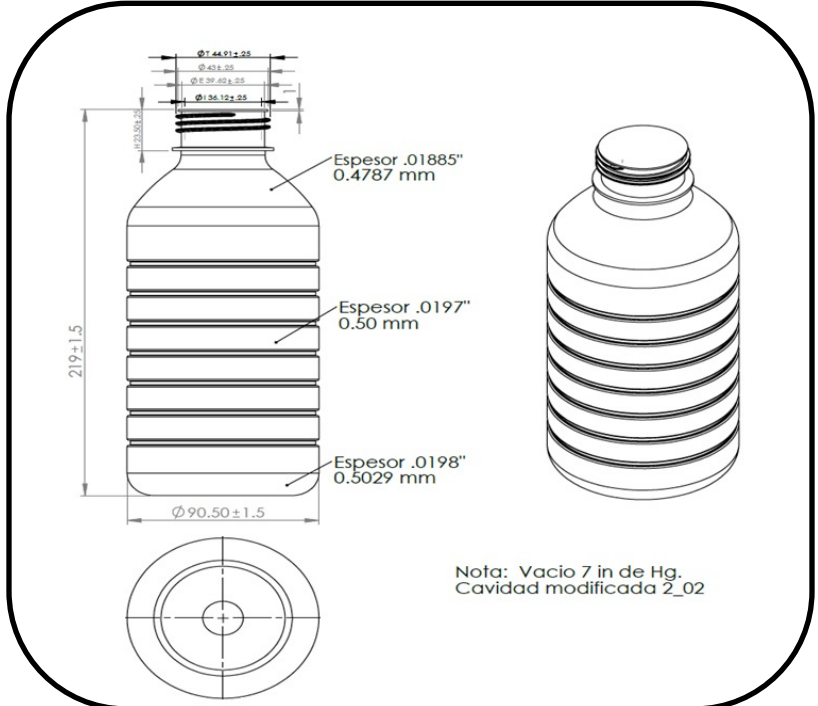


Características	Medida (mm)	Tolerancia (mm)
Peso	53	+/- 1 grs.
Volumen	1000	+/- 15 ml
Volumen a derrame	1090	+/- 15 ml
Altura del envase	219.00	+/- 1.5 mm
Ancho del Envase	90.50	+/- 1.5 mm
Diámetro T	44.91	+/- 0.25 mm
Diámetro E	39.62	+/- 0.25 mm
Diámetro I	36.12	+/- 0.25 mm
Altura H	23.50	+/- 0.25 mm

Tipo de empaque	Medida (cm)	Calibre	Envases por empaque	Acomodo Filas x hileras
Bolsa	40+28x150	200	70	5x14
Charola	100 x 120 x 10	9 kg/cm ²	158	(11 x 8) + (10 x 7)
SYNGENTA : Tipo de empackado e identificación del producto.	<ul style="list-style-type: none"> - Pallet cubierto con emplaye y fleje. - Primero se deberá colocar el emplaye y luego los flejes. -La identificación deberá ser una etiqueta por pallet, indicando la cantidad total de este y la cantidad por charola. - La identificación deberá contener el nombre de la empresa PIMSA y deberá estar colocada en la parte superior del pallet (en la charola que va invertida). -5 flejes por pallet los cuales van 2 por el lado largo y 3 a lo ancho. 			
Charolas por pallet	6 en total, 5 con envase y una ultima sola invertida, que se deberá colocar para que proteja la boca del envase. (790 piezas por pallet)			
Pallets por tarima	2 pallets			
Sellado de empaque	Emplayado y flejado			
Observaciones	Colorante Utilizado: Pigmento Liquido WP517PLBP-2			



Plano Mecánico


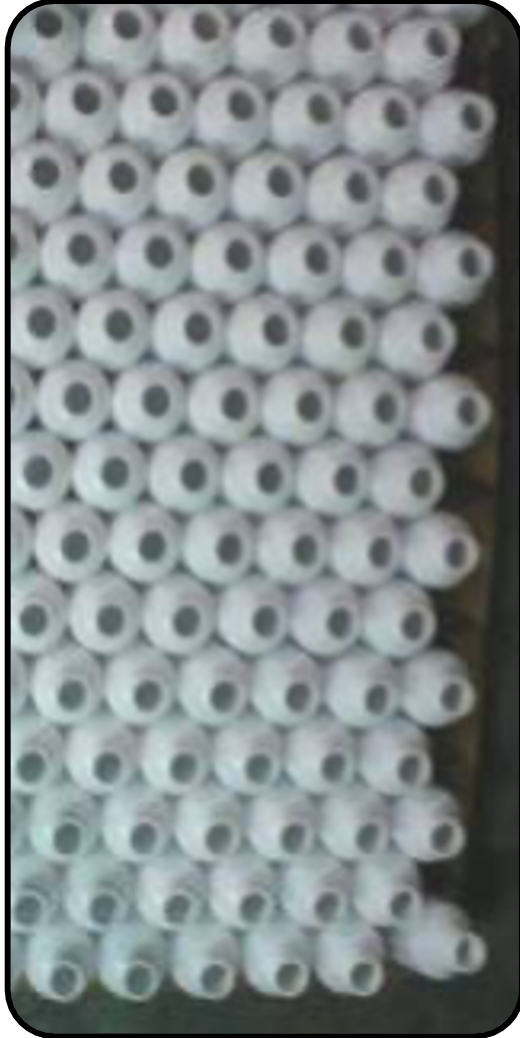
	PLASTICOS INDUSTRIALES DE MONTERREY, S.A. DE C.V.		F-GAGA-10 Rev. 5	Clave: E-DGCC-67
	ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO	PRODUCTO: Agroquímico 53 g		Revisión: Rev. 0
	MATERIA PRIMA:(PET) Polietileno de Tereftalato	CORONA: Twistar 45 mm.	MOLDE: PIM 60081	Fecha: 11/Abr./19
				Página: 2 de 5

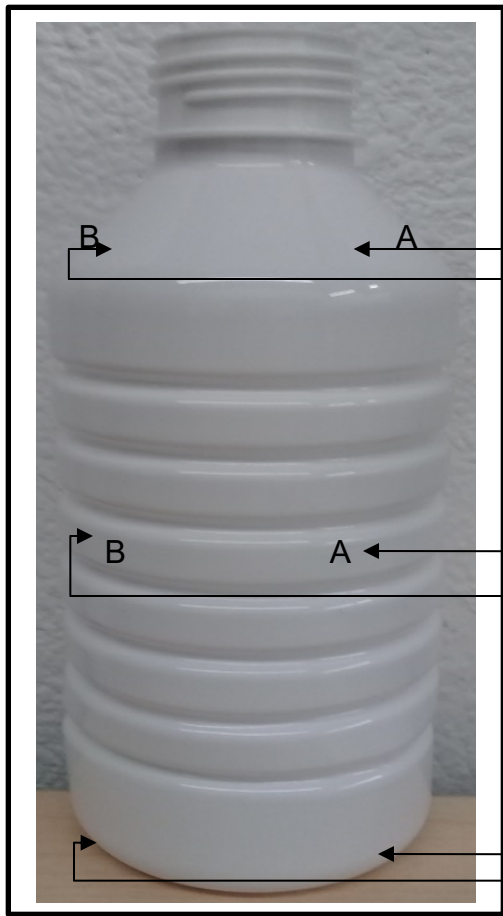
Foto Producto por empaque (charola)



Charola



	PLASTICOS INDUSTRIALES DE MONTERREY, S.A. DE C.V.		F-GAGA-10 Rev. 5	Clave: E-DGCC-67
	ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO	PRODUCTO: Agroquímico 53 g		Revisión: Rev. 0
	MATERIA PRIMA:(PET) Polietileno de Tereftalato	CORONA: Twistar 45 mm.	MOLDE: PIM 60081	Fecha: 11/Abr./19
				Página: 3 de 5




Espesores de Pared

Zona del Hombro \longleftrightarrow 0.4787 +/-0.050 mm

Zona Pared \longleftrightarrow 0.5000 +/-0.050 mm

Zona Base \longleftrightarrow 0.5029 +/-0.050 mm

	PLASTICOS INDUSTRIALES DE MONTERREY, S.A. DE C.V.		F-GAGA-10 Rev. 5	Clave: E-DGCC-67
	ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO	PRODUCTO: Agroquímico 53 g		Revisión: Rev. 0
	MATERIA PRIMA:(PET) Polietileno de Tereftalato	CORONA: Twistar 45 mm.	MOLDE: PIM 60081	Fecha: 11/Abr./19
				Página: 4 de 5

Perpendicularidad



Inspección de perpendicularidad

Se verifica que el pie de rey se encuentre calibrado a cero vs la base de mármol.

Se coloca el envase y se levanta el trazador del pie de rey.

Para realizar la medición de la perpendicularidad, se toman 2 lecturas (una a cada lado de la corona) a 90° respecto al cierre del molde, se restan las 2 medidas obtenidas y se registra el valor (ver dibujo anexo).

